

SOLDAVIGA

BARRAS

BARRA LAMINADA CHATA

PARA MOLAS - BITOLAS PRODUZIDAS

SÉRIE POLEGADA	SÉRIE MÉTRICA		
2 X 1/4	60 X 7	70 X 25	90 X 17,5
2 X 5/16	60 X 8	75 X 12	100 X 11
2(1/4) X 5/16	60 X 11	80 X 11	100 X 12
2(1/4) X 3/8	63,50 X 7,39	80 X 12	100 X 13
2(1/2) X 3/8	63,50 X 8,2	80 X 13	100 X 14
2(1/2) X 5/16	63,50 X 12,70	80 X 14	100 X 15
2(1/2) X 7/16	63,50 X 18,00	80 X 15	100 X 16
3 X 1/2	70 X 8	80 X 16	100 X 18
3 X 9/16	70 X 10	80 X 18	
3 X 3/8	70 X 11	90 X 10	
3 X 7/16	70 X 13	90 X 11	
3(1/2) X 3/8	70 X 14	90 X 13	
3(1/2) X 7/16	70 X 15,8	90 X 14	
3(1/2) X 1/2	70 X 16,5	90 X 15	

BITOLAS X PESO LINEAR (Kg/m)

ESPESSURA	LARGURA									
	POL.	1	1.1/4	1.1/2	2	2.1/4	2.1/2	3	3.1/2	4
POL.	MM.	25,40	31,75	38,10	50,80	57,15	63,50	76,20	88,90	101,60
3/16	4,76	0,94	1,19	1,42	1,90	-	-	-	-	-
1/4	6,35	1,27	1,58	1,90	2,53	-	3,17	3,80	-	5,06
5/16	7,94	-	1,98	2,37	3,17	3,56	3,96	4,75	-	6,33
3/8	9,52	-	2,37	2,85	3,80	4,27	4,74	5,69	6,64	7,59
1/2	12,70	-	-	3,80	5,06	-	6,33	7,60	8,86	10,13
5/8	15,88	-	-	4,75	6,33	-	7,92	9,50	11,08	12,66
3/4	19,05	-	-	-	-	-	-	11,40	-	15,19
1	25,40	-	-	-	-	-	-	15,19	-	-
9/16	75,45	-	-	-	-	-	-	8,55	-	-
7/16	88,15	-	-	-	-	-	-	-	7,75	-

FERRO REDONDO E QUADRADO

FINS MECÂNICOS

ESP.	REDONDO	QUADRADO
1/4	0.248	0.316
5/16	0.388	0.494
3/8	0.559	0.711
1/2	0.994	1.265
5/8	1.552	1.977
3/4	2.235	2.846
7/8	3.043	3.874

SERRALHERIA

DIÂMETRO (Ø)		MASSA LINEAR
POL.	MM	Kg/m
1/4	6,35	0,25
5/16	7,94	0,39
3/8	9,52	0,56
1/2	12,70	0,99

SOLDAVIGA

1	3.974	5.060	5/8	15,88	1,55
1 1/8	5.030	6.404			
1 1/4	6.209	7.907			
1 1/2	8.941	11.385			
1 3/4	12.170	15.497			
2	15.896	20.239			

BARRA TREFILADA

DIÂMETRO (O)		TOLERÂNCIA	PESO APROX.
POL.	MM	"ISA"	Kg/m
3/16	4,76	+0,00/-0,08	0,140
1/4	6,36	+0,00/-0,09	0,249
5/16	7,94	+0,00/-0,09	0,388
3/8	9,53	+0,00/-0,09	0,559
-	10,00	+0,00/-0,09	0,616
-	11,00	+0,00/-0,11	0,746
7/16	12,00	+0,00/-0,11	0,888
1/2	12,70	+0,00/-0,11	0,994
5/8	15,88	+0,00/-0,11	1,555
3/4	19,05	+0,00/-0,13	2,237
7/8	22,23	+0,00/-0,13	3,044
15/16	23,81	+0,00/-0,13	3,495
-	24,20	+0,00/-0,13	3,853

BARRA REDONDA

DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS

DIÂMETRO (POL)	TOLERÂNCIAS			MASSA LINEAR (Kg/m)
	MÍNIMO	NOMINAL	MÁXIMO	
1/2"	12,53	12,70	12,88	0,99
5/8"	15,70	15,88	16,06	1,56
3/4"	18,85	19,05	19,25	2,24
7/8"	22,02	22,23	22,42	3,05

PROPRIEDADES MECÂNICAS

ESPECIFICAÇÃO	LIMITE DE ESCOAMENTO MÍNIMO (MPa)	LIMITE DE RESISTÊNCIA (MPa)	ALONGAMENTO MÍNIMO 200 MM (%)
ASTM A36	250	400 - 550	20

COMPOSIÇÃO QUÍMICA

ESPECIFICAÇÃO	C (%)	Mn (%)	P (%) MÁXIMO	S (%) MÁXIMO	Si (%) MÁXIMO
ASTM A36	0,26 (máx.)	-	0,04	0,05	0,40
SAE 1010/20	0,08 - 0,23	0,30 - 0,60	0,04	0,05	-