

# SOLDAVIGA

## CANTONEIRAS

### PROPRIEDADES PARA CÁLCULOS DE ESTRUTURAS

ANG LARG GESP.	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1 1/4	1 1/2	1 3/4	2	2 1/4	2 1/2	3	3 1/2	4	5	6
1/8	0.570	0.710	0.880	1.040	1.200	1.500	1.830	2.140	2.460							
3/16					1.730	2.200	2.680	3.150	3.630		4.570	5.520				
1/4					2.288	2.860	3.480	4.120	4.750		6.100	7.300		10.120		
5/16									5.830		7.440	9.100		12.648		
3/8									6.990		8.780	10.720		14.580	18.300	22.200
1/2												13.990		19.050	24.100	29.200
5/8															29.800	36.000
3/4															35.100	42.700

PRODUTO	LARG. (a)	ESPESS. (e)	MASSA LINEAR	ÁREA	D	Jx=Jy	Wx=Wy	Ix=Iy	Iz
	MM	MM	Kg/m	CM²	MM	CM4	CM³	CM	CM
3" X 3/16"	76,20	4,76	5,52	7,27	20,20	38,70	7,10	2,37	1,50
3" X 1/4"	76,20	6,35	7,30	9,29	21,94	49,90	9,50	2,36	1,50
3" X 5/16"	76,20	7,94	9,08	11,48	22,10	62,40	11,60	2,34	1,50
3" X 3/8"	76,20	9,53	10,72	13,61	22,50	74,90	13,60	2,31	1,48
3" X 1/2"	76,20	12,70	13,99	17,74	23,60	91,60	18,00	2,29	1,48
4" X 1/4"	101,60	6,35	9,81	13,70	26,90	128,00	17,50	3,16	2,00
4" X 5/16"	101,60	7,94	12,20	15,50	28,40	154,00	21,00	3,15	2,00
4" X 3/8"	101,60	9,53	14,60	18,50	29,00	183,00	25,00	3,12	2,00
4" X 1/2"	101,60	12,70	19,00	24,20	30,00	233,00	33,00	3,10	1,98
5" X 5/16"	127,00	7,94	15,31	19,50	34,70	308,00	33,00	3,97	2,53
5" X 3/8"	127,00	9,53	18,30	23,30	35,30	362,00	39,00	3,94	2,51
5" X 1/2"	127,00	12,70	24,10	30,60	36,30	470,00	52,00	3,91	2,49
5" X 5/8"	127,00	15,88	29,80	37,80	37,60	566,00	64,00	3,86	2,46
6" X 3/8"	152,40	9,53	22,20	28,10	41,70	641,00	57,00	4,78	3,02
6" X 1/2"	152,40	12,70	29,20	37,10	42,70	828,00	75,00	4,72	3,00
6" X 5/8"	152,40	15,88	36,00	45,90	43,90	1007,00	94,00	4,67	2,97
6" X 3/1"	152,40	19,05	42,70	54,40	45,20	1173,00	110,00	4,65	2,97

### PROPRIEDADES MECÂNICAS

ESPECIFICAÇÃO	LIMITE DE ESCOAMENTO MÍNIMO (MPa)	LIMITE DE RESISTÊNCIA (MPa)	ALONGAMENTO MÍNIMO 200 MM(%)
ASTM A36	250	400 - 550	20
ASTM A572 GR50	345	450 (mín.)	18
ASTM A572 GR60	415	520 (mín.)	16

# SOLDAVIGA

## COMPOSIÇÃO QUÍMICA

ESPECIFICAÇÃO	C (%) MÁXIMO	Mn (%) MÁXIMO	P (%) MÁXIMO	S (%) MÁXIMO	Si (%) MÁXIMO	Nb (%)
ASTM A36	0,26	-	0,04	0,05	0,40	-
ASTM A572 GR50	0,23	1,35	0,04	0,05	0,40	0,005 - 0,05
ASTM A572 GR 60	0,26	1,35	0,04	0,05	0,40	-